

DB3201

南京市地方标准

DB 3201/T 1026—2020

肉鸽层叠式笼养技术规程

2020 - 12 - 01 发布

2020 - 12 - 05 实施

南京市市场监督管理局

发布

前 言

本文件按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由南京市农业农村局提出。

本文件起草单位：南京市畜牧家禽科学研究所、江苏翠谷鸽业有限公司。

本文件主要起草人：王秀、黄一忠、伍冠锁、郗正林、匡伟、王润之、姚远、何宗亮、孟俊。

本文件于2020年11月26日首次发布。

DB3201

UB320

肉鸽层叠式笼养技术规程

1 范围

本文件规定了肉鸽层叠式笼养的基本要求、鸽舍要求、设施设备、饲养管理、疫病防控、消毒、废弃物处理和生产记录。

本文件适用于层叠式笼养模式下肉鸽的饲养管理。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 13078	饲料卫生标准
GB/T 26623	畜禽舍纵向通风系统设计规程
GB/T 27622	畜禽粪便贮存设施设计要求
GB/T 32148	家禽健康养殖规范
GB/T 36195	畜禽粪便无害化处理技术规范
GB/T 36196	蛋鸽饲养管理技术规程
NY/T 388	畜禽场环境质量标准
NY/T 3075	畜禽养殖场消毒技术
NY 5027	无公害食品 畜禽饮用水水质

3 术语与定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

肉鸽层叠式笼养模式

由三层至四层垂直叠加的鸽笼组成一系列层叠式养鸽笼，配套自动饮水、饲喂、清粪等装置，鸽笼长度可根据鸽舍大小调节，是一种适用于规模化生产的现代肉鸽养殖模式。

3.2

保健砂

由砂粒、骨粉、食盐、木炭末、甘草等按一定比例配合而成的补充剂，用来补充肉鸽的矿物质、微量元素和维生素等，并帮助其消化食物。

4 基本要求

- 4.1 建设前应经过环境评估，符合 NY/T 388 要求。
- 4.2 肉鸽生产规模在 10000 对以上。
- 4.3 场区整体布局合理，按常年主导风向由上而下依次分设生活管理区、生产区、隔离区及无害化处理区，各区域规划布局应按 GB/T 32148 执行。

5 鸽舍要求

- 5.1 鸽舍应坐北朝南，采用东西走向或南偏东（或偏西）15 度左右。
- 5.2 鸽舍地面应为混凝土地面，东西走向坡度为 1%~3%，舍内地面高于舍外 30cm~50cm，在鸽舍四周 70cm~100cm 的范围，铺设石子或水泥，形成滴水坡。
- 5.3 鸽舍的长宽根据容量和设备选型决定。建议长度一般在 60m~120m，宽度在 10m~15m，侧墙高于鸽笼顶层 1.5m，屋脊高于侧墙 1.5m 以上。
- 5.4 鸽舍外框可选择混凝土结构或塑料大棚结构，两侧及顶棚安装无动力风扇。

6 设施设备

6.1 鸽笼

鸽笼呈层叠式，3 层~4 层，列数根据鸽舍的尺寸决定，建议不超过 5 列。笼架及笼网采用热浸锌工艺，每层笼设有顶网，底网强度和弹性适宜。建议笼高 50cm、宽 45cm、深 50cm。

6.2 饲喂系统

6.2.1 料斗自动饲喂系统

料斗自动饲喂系统要求质量稳定，运行噪音低，需可调配出料量。要求每对亲鸽料位不少于 45cm。

6.2.2 行走式自动饲喂系统

行走式自动饲喂机的饲槽长度一般在 1.5m 左右，由电子元件控制，单个鸽笼停留时间不短于 60s，食槽与笼的距离控制在 1cm~2cm 以内，食槽上口应与底网同高或略高一点。

6.2.3 每个鸽笼配一个保健砂杯。

6.3 饮水系统

饮水设备采用触点乳头饮水器，建议每个鸽笼配备一个粗钉乳头，离底网的高度在 17cm~20cm。进水管和溢水管建议使用直径约 25mm 的 PVC-U 水管。

6.4 通风设备

通风设备一般包括侧窗及风机，侧窗与风机的位置设计及通风量数值应符合 GB/T 26623 的要求。

6.5 光照设备

白天采用自然光，早晚光线不足时进行补照，光照强度为 5 lux~10 lux；鸽舍内应安装应急照明系统及备用电源系统。

6.6 降温装置

降温装置由降温风机和湿帘组成，湿帘位于与风机相对的山墙及两侧，高度为2.2m~2.5m，厚度为15cm，与湿帘配套的装置还有循环水系统、过滤器、水泵等；降温风机安装在鸽舍的出粪端的山墙上。

6.7 履带清粪系统

履带清粪系统由纵向清粪履带、横向清粪履带、斜向清粪履带、清粪电机等组成。清粪履带建议选择 PVC 或 PP 材质履带。

6.8 粪污贮存设施

鸽粪贮存按照每100对成年鸽建设0.2m³干粪堆积场的标准建设，其他要求按照 GB/T 27622 中相关规定执行。

7 饲养管理

7.1 饲喂

7.1.1 喂料时间

饲喂时间为每天3次~4次，有乳鸽的鸽笼可添加补饲槽适当增加饲喂量。

7.1.2 饲料营养

饲料卫生应符合 GB 13078 要求。

7.1.3 饮水

采用自由饮水，饮水质量应符合 NY 5027 的规定，定期进行水质检测，每天检查乳头是否漏水或堵塞。

7.1.4 保健砂

保健砂自由采食，每 3 天投放 1 次，每周彻底清理保健砂杯 1 次。

7.2 配对繁育

7.2.1 配对

鸽群在 5~6 月龄配对后转入产鸽舍，转群前后 3 天添加水溶性维生素饮水或拌料，减少应急反应和预防因应急引发的疫病。

7.2.2 垫布更换

母鸽开始生产后，在笼内铺设毡布，定期更换清理，至乳鸽长出白毛（约 15 天）再撤掉，撤换的垫布清洗消毒晾晒。

7.2.3 孵化生物学检查

对孵化至第 4 天~第 6 天的鸽蛋进行第一次照检，对孵化至第 10 天的鸽蛋进行第二次照检，剔除无精蛋、死精蛋。如一窝只剩单枚发育正常的鸽蛋，应转移到孵化有同胚龄鸽蛋的窝里继续孵化。

7.2.4 离亲

乳鸽生长到 21 日龄左右时，应离开亲鸽集中饲养。

7.2.5 并窝

如一窝只剩下一只雏鸽，可以进行并窝处理。并窝时，要求雏鸽的大小强弱基本一致。

7.3 环境控制

7.3.1 要求

一般情况下，鸽舍内温度、湿度等环境指数应符合 NY/T 388 的要求。亲鸽生产时，室内温度宜为 18℃~25℃，相对湿度宜为 60%~70%，过背风速不超过 2.5m/s。

7.3.2 清粪管理

夏季一般每 2 天~3 天清粪 1 次，其他季节每 5 天~7 天清粪 1 次，清粪时间相对固定，一般在傍晚时分。定期检查清粪履带有无跑偏，清粪履带运行过程中，严禁用硬物（如铁锹等）清除带上的残迹。清粪结束后，将鸽粪转移至粪污贮存设施中进行无公害处理。

7.4 卫生管理

7.4.1 定期对舍内进行清扫，范围包括地面、墙壁、屋顶、灯罩、灯泡等，定期检修防鼠、防鸟等设施。

7.4.2 养鸽前，对空舍要进行彻底的清扫冲洗；鸽群进笼后，每日清扫羽毛、破蛋等杂物，保证鸽舍整洁干净。

7.4.3 定期实施灭蚊、灭蝇、灭鼠工作，选择具有农药使用登记证的杀虫剂和抗凝血类杀鼠剂。

7.5 设施维护

7.5.1 饲喂前检查喂料行车、料车绳的松紧度，保持绳子绷紧；料车行走轮轴要每月加1次润滑脂。

7.5.2 每日检查集蛋带，防止出现松动打滑现象；减速机每6个月加一次油，链条链轮定期加润滑油。

7.5.3 每月用二氧化氯对水箱和水管进行清洗。

8 疫病防控

8.1 免疫接种

8.1.1 结合疫病流行情况，有针对性的进行疫病的预防接种工作。

8.1.2 乳鸽出壳后的免疫程序应符合 GB/T 36196 的要求。

8.1.3 建立免疫档案，记录应符合 GB 32148 的要求。

8.2 疫病监测

定期对鸽群进行健康检查，对环境条件、生长状况进行安全检查和评估，及时调整饲养管理制度和防疫预防措施。定期对禽流感、新城疫等危害较大的传染病进行一次免疫抗体水平监测，根据监测结果进行疫苗接种。

9 消毒

9.1 消毒剂应选择高效、低毒和低残留消毒剂。

9.2 鸽舍引进鸽群前进行熏蒸消毒，消毒通风3天后转入鸽群。

9.3 鸽舍内使用喷雾系统消毒每周至少消毒1次，带鸽消毒应符合 NY/T 3015 的规定。

9.4 鸽舍周边、道路、污水池、排粪坑、下水道每周消毒1次~2次。

9.5 进入生产区的人员应用消毒液洗手，穿工作服、胶靴和工作帽，经消毒通道或淋浴后进入。车辆应对车体、车底及轮胎进行彻底消毒后方可进入。

10 废弃物处理

10.1 粪污处理过程应符合 GB/T 36195 有关规定。

10.2 应设置隔离器具专门存放病死鸽，便于清扫消毒，病死鸽及淘汰鸽的处理应符合《病死动物无害化处理技术规范》的要求。

10.3 过期疫苗等生物制品及其包装不得随意丢弃，应按要求进行无害化处理。

11 生产记录

工作人员每天对鸽群进行巡查，观察鸽群的精神、饮食、产蛋、孵化、哺乳、粪便等状况，建立生产记录档案，每日的生产记录主要包括日期、日龄、存栏、产蛋数、温度、湿度、免疫记录、消毒记录、饲喂量、出售记录、死亡数、死亡原因、淘汰数、淘汰原因等，记录应保存五年以上。

参 考 文 献

- [1] 病死及病害动物无害化处理技术规范（农医发[2017]25号）
-

DB3201